

## Betriebswasserbedarf bis zu 16 m<sup>3</sup>/h Mall-Regencenter Tano XL

Webcode **M3082** 



Tano XL



Zubringerpumpe inkl Zubehör

### Die Technik für Großanlagen

Komplett ausgestattete Regenwasserzentrale mit elektronischer Steuerung, Doppelpumpendruck-erhöhung, integriertem Vorlagebehälter und Zubringerpumpe.

### Intelligent und sicher

Tano XL stellt eine intelligente und kompakte Lösung für die effiziente Nutzung von Regenwasser dar. Mit zwei leistungsstarken Edelstahlkreiselpumpen, elektronischer Füllstandssteuerung und bedarfsgerechter Trinkwassernachspeisung gemäß DIN EN 1717 bietet sie nicht nur eine zuverlässige Wasserförderung, sondern ist auch eine nachhaltige und ressourcenschonende Alternative.

### Automatik

Tano XL ist eine kompakte, vollautomatische Regenwassersystemsteuerung mit zwei mehrstufigen Edelstahlkreiselpumpen, elektronischer, füllstandsabhängiger Steuerung und bedarfsgerechter Trinkwassernachspeisung gemäß DIN EN 1717. Anschlussfertig im pulverbeschichteten Stahlblechschrank installiert, bietet sie eine konstante Regelung des Betriebsdrucks mittels integrierter Frequenzumrichter. Die Drehzahl der Pumpen wird dabei bedarfsabhängig durch die Frequenzumrichter reguliert, was ein erhebliches Potenzial zur Energieeinsparung bietet. Weiterhin besteht zudem die Möglichkeit, den Betriebsdruck im Menü individuell anzupassen.

### Trinkwassernachspeisung

Ein zentrales Merkmal der Tano XL ist die bedarfsgerechte Nachspeisung von Trinkwasser. Entsprechend den strengen Richtlinien der DIN EN 1717 wird die hausinterne Versorgung in einen Vorlagebehälter mit freiem Auslauf geleitet. Diese Funktionalität bleibt auch dann erhalten, wenn Regenwasser knapp wird, da die Anlage automatisch auf die Nutzung von Trinkwasser umschaltet. Hierbei wird besonders auf die Einhaltung der Trinkwassertrennung gemäß DIN EN 1717 geachtet, um jegliche Gefahr von Rückverkeimung oder Vermischung mit verkeimtem Wasser zu verhindern. Der freie Auslauf nach DIN EN 13076 Typ AA stellt darüber hinaus sicher,

### Vorteile auf einen Blick

- + Einfache Montage
- + Hohe Betriebssicherheit durch Doppelpumpendruck-erhöhung, Pegelsonde, LCD-Anzeige und Stagnationsschutz
- + Maximale Volumenstrom bis 16 m<sup>3</sup>/h
- + Betriebsgeräusch extrem leise (ca. 66 dB)
- + Betriebssicheres Komplettsystem mit integrierter Trinkwassernachspeisung
- + Einstellen des exakten Betriebspunktes über integrierten Frequenzumrichter
- + Vormontierte Einbauteile
- + Zubringerpumpe zum Überwinden des Höhenunterschieds zwischen Regen-speicher und Tano XL

dass höchste Standards in Bezug auf Trinkwasserhygiene eingehalten werden.

### Technische Daten Baureihe XL

- Vorlagebehälter 160 l Nennvolumen
  - Zubringerpumpe mit Zubehör
- Optional:**
- Membran-Druckausdehnungsgefäß 100 l
  - zusätzliche Zubringerpumpe für längere / größere Höhenunterschiede

### Pumpe – druckseitig

- Förderstrom bis 16 m<sup>3</sup>/h
- Max. Anlagenhöhe 30 m

### System

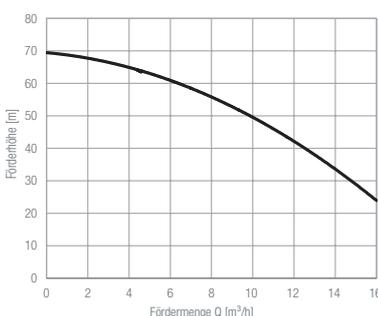
- Netzspannung 1~230 V
- Energieverbrauch Standby 2,8 W
- Motorleistung 1,3 kW
- Schallpegel ca. 66 dB
- Druckwasseranschluss 1 1/2" AG
- Trinkwasseranschluss 1 1/4"

### Einsatzbereiche

- Verwaltungsgebäude
- große Wohngebäude

### Pumpenkennlinien

#### Tano XL – druckseitig



#### Zubringerpumpe(n)

